





全生物基降解树脂 吹膜/注塑改性料产品介绍

序号	名称	主要成分	外观	特点	
1	HBM01 生物基全降解吹膜料	PBAT, PLA	乳白或微黄色	1. 100%全生物降解, 100%可堆肥, 符合欧盟 EN13432 标准; 2. 不含重金属, 不含有害物质; 3. 薄膜最薄可吹至 6 μ m, 力学强度超过 LDPE 薄膜; 4. 加工性能优异, 可用普通 LDPE 吹膜机进行加工生产; 5. 可根据客户要求调整软硬, 强度等物性指标。	
	熔融指数 g/10min (190 $^{\circ}$ C , 2.16kg) 3-5 密度 g/cm ³ 1.23-1.25 拉伸强度 Mpa \geq 25 伸长率 % \geq 400				
2	HBM02 PBAT 改性吹膜料	PBAT , Talc	淡黄色固体颗粒	1. 100%全生物降解, 100%可堆肥, 符合欧盟 EN13432 标准; 2. 不含邻苯类增塑剂、双酚 A 等有毒物质, 重金属含量 满足 ROHS 指令; 3. 拉伸强度和断裂伸长率均超过普通 LDPE 薄膜; 4. 加工性能优异, 可用普通 LDPE 吹膜机进行加工生产。	
	熔融指数 g/10min (190 $^{\circ}$ C , 2.16kg) 2-4 密度 g/cm ³ 1.35-1.45 拉伸强度 Mpa \geq 19 伸长率 % \geq 450				
3	HBM03 高生物基高透膜专用料	PLA, PGA	透明	1. 生物基含量 \geq 80%, 符合欧盟 BIOBASED 生物基认证 4 星标准; 2. 100%全生物降解, 100%可堆肥, 符合欧盟 EN13432 标准; 3. 薄膜透光率 \geq 90% (薄膜厚度为 5 丝以内时); 4. 比较石油基塑料, 可以减少 80%的 CO2 排放; 5. 可根据客户要求调整软硬, 强度等物性指标。	
	熔融指数 g/10min (190 $^{\circ}$ C , 2.16kg) 3-5 密度 g/cm ³ 1.23-1.25 拉伸强度 Mpa \geq 45 伸长率 % \geq 8				

4	<p>HIM01 全生物降解注塑料</p>	PLA,PGA, Talc	乳白色固 体颗粒	<p>1.100%全生物降解, 100%可堆肥, 符合欧盟 EN13432 标准; 2.不含邻苯类增塑剂、双酚 A 等有毒物质, 重金属含量满足 ROHS 指令; 3.与单位重量的传统石化塑料相比, 可减少 50%以上的二氧化碳排放; 4.材料熔融指数可灵活调控, 适合多种壁厚制品的注塑成型。</p>	
	<p>熔融指数 g/10min (190°C , 2.16kg) 30-50 密 度 g/cm³ 1.35-1.45 拉伸强度 Mpa ≥45 伸长率 % ≥7</p>				
5	<p>HBM04 生物降解自封袋专用料</p>	PBAT , PLA , PGA	乳白色固 体颗粒	<p>1.100%全生物降解, 100%可堆肥, 符合欧盟 EN13432 标准; 2.不含邻苯类增塑剂、双酚 A 等有毒物质, 重金属含量满足 ROHS 指令; 3.可用普通的 LDPE 自封袋吹膜机直接吹塑成型; 4.薄膜有一定的雾度, 透光率不及传统的 LDPE。</p>	
	<p>熔融指数 g/10min (190°C , 2.16kg) 3-5 密 度 g/cm³ 1.24-1.25 拉伸强度 Mpa ≥20 伸长率 % ≥500</p>				
6	<p>HBM05 全生物降解树脂</p>	PBAT ,PLA, corn starch	乳白色或 淡黄色固 体颗粒	<p>1.100%全生物降解, 100%可堆肥, 符合欧盟 EN13432 标准; 2.不含邻苯类增塑剂、双酚 A 等有毒物质, 重金属含量满足 ROHS 指令; 3.可用普通的 LDPE 自封袋吹膜机直接吹塑成型;</p>	
	<p>熔融指数 g/10min (190°C , 2.16kg) 3-5 密 度 g/cm³ 1.18-1.23 拉伸强度 Mpa ≥20 伸长率 % ≥300</p>				

	<p>HBM06 全生物降解树脂</p>	<p>PLA,PGA,T alc</p>	<p>乳白色固 体颗粒</p>	<p>1.100%全生物降解，100%可堆肥，符合欧盟 EN13432 标准；</p> <p>2.不含邻苯类增塑剂、双酚 A 等有毒物质；</p> <p>3.与传统的石油化工塑料相比，可减少 60%以上的二氧化碳排放量，不含 Pb、Cd、Hg、Cr 等有害元素；</p> <p>4. 重金属含量满足 ROHS 指令。</p>	
<p>7</p>	<p>熔融指数 g/10min (190℃ , 2.16kg) 3-8</p> <p>密 度 g/cm³ 1.30-1.45</p> <p>拉伸强度 Mpa ≥40</p> <p>伸 长 率 % ≥15</p>				