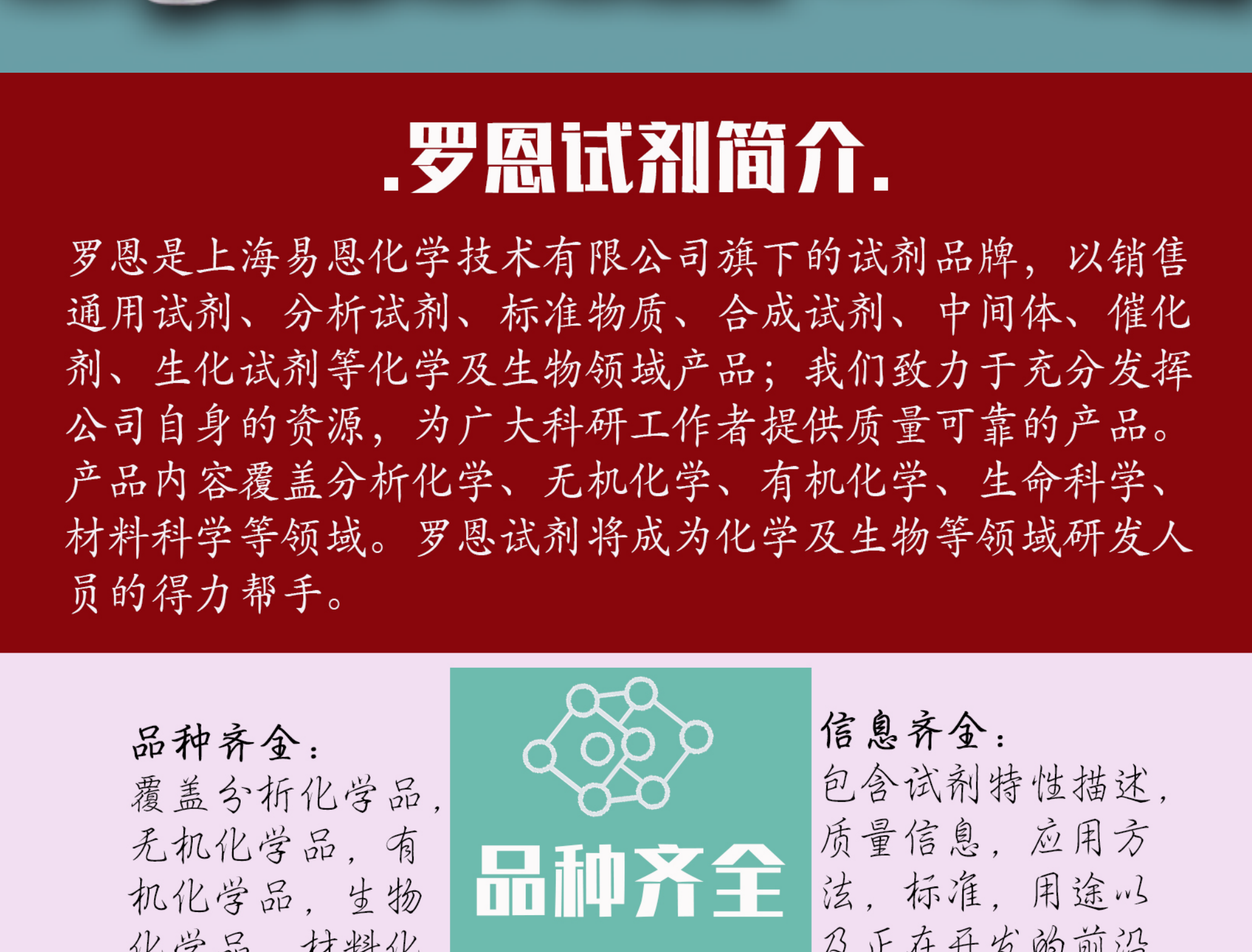




罗恩试剂 致敬全球科研!

A TRIBUTE TO GLOBAL TECHNOLOGY



罗恩试剂简介.

罗恩是上海易思化学技术有限公司旗下的试剂品牌，以销售通用试剂、分析试剂、标准物质、合成试剂、中间体、催化剂、生化试剂等化学及生物领域产品；我们致力于充分发挥公司自身的资源，为广大科研工作者提供质量可靠的产品。产品内容覆盖分析化学、无机化学、有机化学、生命科学、材料科学等领域。罗恩试剂将成为化学及生物等领域研发人员的得力帮手。

品种齐全：
覆盖分析化学品，无机化学品，有机化学品，生物化学品，材料化学品。

品种齐全

信息齐全：
包含试剂特性描述，质量信息，应用方法，标准，用途以及正在开发的前沿应用。

订购便捷：
ERP管理系统

运输安全

信息齐全

订购便捷：
ERP管理系统

运输安全

运输安全：
试剂级包装

品牌文化.

让天下没有难做的试剂“买”“卖”

品牌使命 01

客户第一，团队合作，成就自我。

试剂生态链服务第一提供商

02 企业价值观

品牌愿景 03

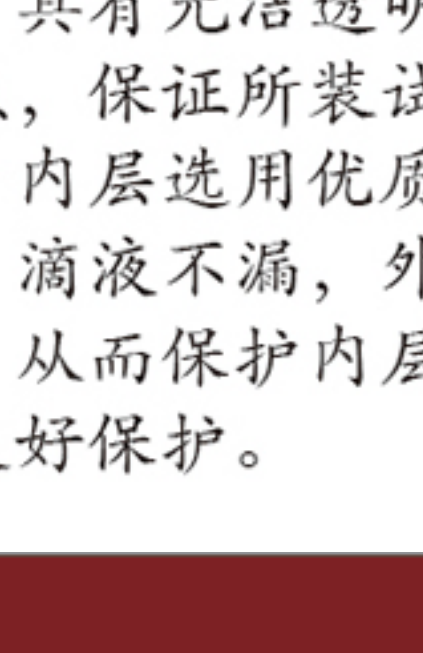
包装简介.

01 耐酸性

02 耐有机溶剂

03 电绝缘性优良

04 耐低温



04 耐低温

05 稳定性

广口药用级HDPE瓶.

特性耐酸碱，耐有机溶剂，电绝缘性优良，耐低温且不易于化学品产生反应，保证产品质量。为确保瓶子密封系在加多加深的瓶盖螺纹的基础上在瓶盖内额外增加了特殊卡口，确保瓶子的密闭性万无一失。

04 密封性强

03 耐碱性

01 医药级

06 抗高压

05 易消毒

07 06



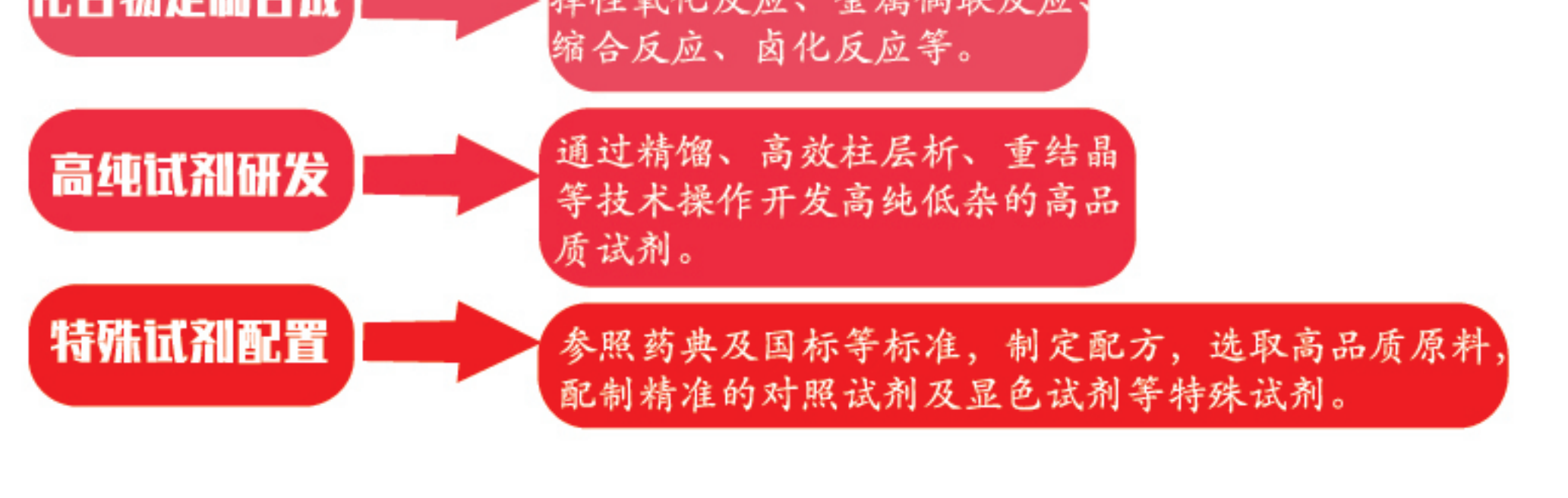
医药级小口与广口玻璃瓶.

罗恩小口与广口玻璃瓶经过严选确保所用的材质为医药级别材质，具有光透透明、易消毒、耐侵蚀、耐高温、密封性能好等特点，保证所装试剂的不会遭不洁容器的污染。垫片内层选用优质发泡PE，弹性良好，保证瓶盖与瓶口严丝合缝，滴液不漏，外层覆盖全新PE薄膜，加强垫片的整体抗腐蚀性，从而保护内层的发泡PE。对于腐蚀性试剂的长期保存提供良好的保护。

质量管控.

检测中心.

检测中心配备分析测试平台（400M核磁共振仪、安捷伦液相及气相色谱仪等）以满足日常研发和生产对化合物质量的控制。



原料供应商管理体系.

入驻罗恩的供应商都需要进行资质审核，根据合作的情况对供应商进行信用评分，采购员根据供应商信用评分进行择优采购，对于评分较低的直接清出罗恩供应商名录，把控好产品质量的源头。

供应商资质审核

建立供应商档案

开始合作关系

原材料参数达标 增加信用分

原材料参数低于采购标准 扣减信用分

成为罗恩的优质供应商

低于基准分 解除合同关系

研发中心.

上海易思化学产品研发中心成立于2017年7月20日中心现有高级工艺研发工程师1人(博士) 副高级工艺研发工程师1人(硕士)，工艺研发工程师3人(本科)，并与上海有机化学研究所、上海交通大学、复旦大学、上海大学等学校教授建立产学研合作关系。中心有研发实验室5000平米，通风设施一应俱全。



研发中心业务范围.

化合物定制合成

擅长反应类型：氧化反应、选择性氧化反应、金属偶联反应、缩合反应、卤化反应等。

高纯试剂研发

通过精馏、高效柱层析、重结晶等技术操作开发高纯低杂的高品质试剂。

特殊试剂配置

参照药典及国标等标准，制定配方，选取高品质原料，配制精准的对照试剂及显色试剂等特殊试剂。

已完成的定制产品

 1137-04-8 98%, 500g	 1197-01-9 97%, 500g	 3569-82-2 98%, 1kg	 105024-93-9 99%, 500g
 33006-91-6 98%, 500g	 14167-20-5 99%, 1kg	 2479-62-1 99%, 1kg	 1898-66-4 98%, 500g

生产环境.

除尘洁净车间，对温度和湿度的控制都达到最佳的生产环境，避免导致产品污染和变质。无水试剂，高纯试剂等对生产环境要求特殊的试剂，我们统一在手套箱中进行生产，保证产品的性质稳定。

成品仓储.

库房湿度≤60%，湿度是影响试剂品质的重要因素，常规仓库存储的试剂产品因受潮极易造成试剂产品分解，其分解出的气体或产物不仅影响实验结果，更易造成不可控制的实验事故。

仓储温度控制在低于25℃，大部分化学产品长期储存的最佳温度，保证仓储期间，化学品性质最大限度保持稳定。

低温库

常温库