

吨袋称重包装机



GZM-1000BG

吨袋称重包装机

吨袋秤操作流程:

1、套袋（手动）

操作工按一下“套袋”按钮，升降架自动下降到套袋位置，操作人员把包装袋的吊带挂到包装机的四个挂钩上，再把包装袋的进料口夹住，使其处于完全密封状态，升降架自动上升到人工设置的，适合这口袋包装位置。

2、去皮（自动）包装机自动把包装袋的重量进行去皮

3、快加料（自动）包装机自动控制打开加料机构（加料机构有：重力加料、皮带加料和螺旋加料），开始快加料，同时包装机自动打开吸尘阀进行负压除尘。在加料过程中，称重仪表连续检测包装袋中物料的重量，当包装袋中物料的重量达到人工设定的快加料值时，快加料结束。

4、慢加料（自动）快加料结束后包装机自动切换成慢加料，当慢加料到物料的重量等于定量值时，加料过程结束，包装机自动停止加料器，关闭截料门。

5、卸袋（手动）

加料过程结束后，四个挂袋气缸动作使挂袋钩自动松开吊带，夹袋装置自动打开，松开包装袋的进料口，吸尘阀在延时一定的时间后自动关闭，等装满料的包装袋落到托盘上后，由操作人员按下输送按钮，启动链板输送机将料袋输送出包装位置，待叉车来把托盘运走。

GZM-1000BG-N



吨袋有斗称重包装机

吨袋包装机的概述

吨袋包装机是用于吨袋包装物料的大型称重的包装设备，它是集电子称重、自动脱袋、除尘于一体的多用途包装机。它的自动化程度高，包装精度高，包装速度可以调节，结构优越，独有的液压升降系统对处理吨袋包装显得尤为轻松，对后道工序的处理非常方便。吨袋包装机适用于矿产、化工、建材、粮食、饲料行业的物料吨袋包装用。

吨袋包装机的主要结构

包括气动挂勾夹包系统，快慢加料装置，称重装置，升降装置，输送滚道，电气控制等。

吨袋包装机的技术参数

称重范围：1-2吨/袋

装袋能力：2-3分/包

准确度：动态称重±0.5% 工作电源：380V，

吨袋包装机定制



GZM-1000BS-P



GZM-1000BS-R



GZM-1000BG-R



简易型GZM-1000BG

专业设计、生产自动包装机

吨袋包装机定制



GZM-1000BG-Y



GZM-1000GS



简易型GZM-1000BU



简易型GZM-1000BY